

LIEFERANTENABFRAGE GERÄTE MIT EINGEBAUTEN ZELLEN / BATTERIEN

STAND: ADR 2017, IATA-DGR 2017, IMDG-CODE 38-16

A: LITHIUM-ZELLEN / LITHIUM-BATTERIEN

N/A = Nicht anwendbar

1. Lieferant der Zellen / Batterien / Geräte	2. Hersteller der Zellen / Batterien / Geräte	3. Zellen / Batterien Bezeichnung / Modell / Serie
BMZ	Samsung	INR 18650 29E

Hiermit bestätigen wir als Lieferant oder Hersteller der o.g. Zellen / Batterien, dass folgende Vorschriften in vollem Umfang erfüllt sind. Nachweise können auf Verlangen den zuständigen Behörden vorgelegt werden.

4. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Zellen/Batterien Erfolgt die Herstellung der Zellen / Batterien nach einem dokumentierten QM-System, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?	X	JA	NEIN	
---	---	----	------	--

5. Nachweis UN-Test (Testreihe 38.3) Die Testreihe, beschrieben im Handbuch der Prüfungen und Kriterien, Teil III, Abschnitt 38.3 der Vereinten Nationen wurde bestanden. Prüfnachweise bzw. Herstellerbestätigungen liegen vor, dass dieser der derzeit gültigen Fassung des Handbuches entspricht.	X	JA	NEIN	
--	---	----	------	--

6.a)	6.b)
X Lithium-Ionen-Zelle: bis 20 Wh Lithium-Ionen-Batterie: bis 100 Wh Lithium-Metall-Zelle: bis 1 g Lithiumgehalt Lithium-Metall-Batterie: bis 2 g Lithiumgehalt	Lithium-Ionen-Zelle: mehr als 20 Wh Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh Lithium-Metall-Zelle: mehr als 1 g Lithiumgehalt Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithiumgehalt

7. Bei Geräten mit eingebauten Zellen / Batterien:						
7.a) Nur Knopfzellen enthalten?		JA	NEIN	X		
7.b) Anzahl enthaltener Zellen (andere als Knopfzellen) bzw. Batterien pro Gerät						
2	Enthaltene Zellen pro Gerät	Enthaltene Batterien pro Gerät	1			
Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:						
7.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann		N/A	X	JA	NEIN	
7.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt	X	N/A		JA	NEIN	

LIEFERANTENABFRAGE GERÄTE MIT EINGEBAUTEN ZELLEN / BATTERIEN

STAND: ADR 2017, IATA-DGR 2017, IMDG-CODE 38-16

Lieferant (übern. von Feld 1)

--

Punkt 8-10 müssen beantwortet werden, wenn Punkt 6.b angekreuzt wurde:

8. Ist jede Zelle / Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?	X	JA	NEIN	
9. Ist jede Zelle / Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?	X	JA	NEIN	
10. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?	X	N/A	JA	NEIN

B: SONSTIGE ZELLTYPEN / BATTERIETYPEN

11. Typ auswählen (Mehrfachauswahl möglich)

Nickel-Metallhydrid-Zellen/-Batterien (NiMH)	Sonstige „Trockenbatterien“ wie Alkalines
Gerät mit eingebauten Nickel-Metallhydrid-Zellen/ Batterien (NiMH)	Geräte mit eingebauten sonstigen „Trockenbatterien“ wie Alkalines
Andere Zelltypen / Batterietypen, bitte Beschreibung angeben:	

12. Ort, Datum	13. Name, Vorname	14. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten
Wendlingen den 09.08.2017	Brandt, Ralf	<i>i.v. R. Brandt</i>

Festool GmbH

Postfach 11 63 D-73236 Wendlingen
Wertstraße 20 D-73240 Wendlingen



LIEFERANTENABFRAGE BATTERIEN

STAND: ADR 2017, IATA-DGR 2017, IMDG-CODE 38-16

A: LITHIUM-ZELLEN / LITHIUM-BATTERIEN

N/A = Nicht anwendbar

1. Lieferant der Zelle / Batterie / des Gerätes	2. Hersteller der Zelle / Batterie: Produktetikett	3. Zelle / Batterie Bezeichnung / Modell
Siehe Anhang	Siehe Anhang	Siehe Anhang

Hiermit bestätigen wir als Lieferant oder Hersteller der o.g. Zellen / Batterien, dass folgende Vorschriften in vollem Umfang erfüllt sind. Nachweise können auf Verlangen den zuständigen Behörden vorgelegt werden.

4. Typ ankreuzen			
<input type="checkbox"/>	Lithium-Ionen-Zelle	Lithium-Metall-Zelle: primär, nicht wiederaufladbar	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	Lithium-Ionen-Batterie	Lithium-Metall-Batterie: primär, nicht wiederaufladbar	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Lithium-Polymer-Zelle	Lithium-Metall-Zelle: wiederaufladbar	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	Lithium-Polymer-Batterie	Lithium-Metall-Batterie: wiederaufladbar	<input type="checkbox"/>

5. Bei Geräten mit eingebauten Zellen / Batterien:								
5.a) Nur Knopfzellen enthalten?				<input type="checkbox"/>	JA	NEIN	<input checked="" type="checkbox"/>	
5.b) Anzahl enthaltener Zellen (andere als Knopfzellen) bzw. Batterien pro Gerät								
3-10	Enthaltene Zellen pro Gerät	Enthaltene Batterien pro Gerät	1					
Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:								
5.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann			<input type="checkbox"/>	N/A	<input checked="" type="checkbox"/>	JA	NEIN	<input type="checkbox"/>
5.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	JA	NEIN	<input type="checkbox"/>

6. Kenngrößen		Zelle	Batterie
Lithium-Ionen-/Polymer Angabe in Wattstunden (Wh):		Siehe	Anhang
Lithium-Metall Angabe in Gramm (g) metallischem Lithium			

7. Nur für Lithium-Ionen-Zellen/-Batterien und Lithium-Polymer-Zellen/-Batterien im Luftverkehr: Ladezustand (SoC) für UN 3480				
Ladezustand (SoC) max. 30%	<input checked="" type="checkbox"/>	JA	NEIN	<input type="checkbox"/>

8. Gewicht in Gramm (g) oder Kilogramm (kg)			
	der einzelnen Zelle	der einzelnen Batterie	siehe Anhang



LIEFERANTENABFRAGE BATTERIEN

STAND: ADR 2017, IATA-DGR 2017, IMDG-CODE 38-16

Lieferant (übernommen von Feld 1)

--

9. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Zellen/Batterien Erfolgt die Herstellung der Zelle / Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?	X	JA	NEIN	
--	---	----	------	--

10. Nachweis UN-Test (Testreihe 38.3) Die Testreihe beschrieben im Handbuch der Prüfungen und Kriterien, Teil III, Abschnitt 38.3 der Vereinten Nationen wurde bestanden. Prüfnachweise bzw. Herstellerbestätigungen liegen vor, dass dieser der derzeit gültigen Fassung des Handbuches entspricht.	X	JA	NEIN	
--	---	----	------	--

11. Sind folgende Kenngrößen überschritten? Lithium-Ionen-Zelle: mehr als 20 Wh Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh Lithium-Metall-Zelle: mehr als 1 g Lithium Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium	X	JA	NEIN	
---	---	----	------	--

Punkt 12-14 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 11 überschritten sind:				
12. Ist jede Zelle / Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?	X	JA	NEIN	
13. Ist jede Zelle / Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?	X	JA	NEIN	
14. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?		N/A	JA	NEIN X

B: SONSTIGE ZELLTYPEN / BATTERIETYPEN

15. Typ auswählen (Mehrfachauswahl möglich)			
	Nickel-Metallhydrid-Zellen/-Batterien (NiMH)	Sonstige „Trockenbatterien“ wie Alkalines	
	Gerät mit eingebauten Nickel-Metallhydrid-Zellen/Batterien (NiMH)	Geräte mit eingebauten sonstigen „Trockenbatterien“ wie Alkalines	
	Andere Zelltypen / Batterietypen, bitte Beschreibung angeben:		

C: BESTÄTIGUNG - KEINERLEI ZELLEN / BATTERIEN ENTHALTEN

	Hiermit bestätige ich, dass in diesem Gerät keinerlei Zellen / Batterien enthalten sind und auch keine Zellen / Batterien beigelegt sind.
--	---

16. Ort, Datum	17. Name, Vorname	18. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten
Wendlingen den 09.08.2017	Brandt, Ralf	 Festool GmbH

Postfach 1163 D-73236 Wendlingen
 Wertstraße 20 D-73240 Wendlingen



LIEFERANTENERKLÄRUNG zu lieferbaren Lithium Ionen Batterien

Stand: ADR 2017, IATA-DGR 2007, IMDG-Code 38-16

FESTOOL Akku-Pack Daten							
Nr.	Materialkurztext Batterie Bezeichnung	Nenn- spannung	Nennleistung (Energieinhalt)	Kapazität (max.)	Gewicht	Hersteller	Lieferant
01	BP 18 Li 5,2 AS	18,0 V	93,6 Wh	5,2 Ah	717g	Sony	BMZ
02	BP 18 Li 2,6 C	18,0 V	46,8 Wh	2,6 Ah	400g	Sony	BMZ
03	BP 18 Li 6,2 AS	18,0 V	111,6 Wh	6,2 Ah	740g	Sony	BMZ
04	BP 18 Li 3,1 C	18,0 V	55,8 Wh	3,1 Ah	430g	Sony	BMZ
05	BP 18 Li 3,1 Ergo	18,0 V	55,8 Wh	3,1 Ah	414g	Sony	BMZ
06	BPS 12 Li 2,6 Ah	10,8 V	28,1 Wh	2,6 Ah	538g	Sony	BMZ
07	BPS 15 Li	14,4 V	37,4 Wh	2,6 Ah	630g	Sony	BMZ
08	BPC 18-2.6 Li	18,0 V	46,8 Wh	2,6 Ah	716g	Sony	BMZ
09	BP-XS 1,3	10,8 V	14,0 Wh	1,3 Ah	266g	Sanyo	Sanyo
10	BPC 12-2.6 Li	10,8 V	28,1 Wh	2,6 Ah	570g	Sony	BMZ
11	BPS 18-2.6 Li	18,0 V	46,8 Wh	2,6 Ah	690g	Sony	BMZ
12	BPC 12-1.5 Li	10,8 V	16,2 Wh	1,5 Ah	364g	Sanyo	BMZ
13	BPC 12-3.0 Li	10,8 V	32,4 Wh	3,0 Ah	513g	Sanyo/Mexell	BMZ
14	BPC 15-3.0 Li	14,4 V	43,2 Wh	3,0 Ah	595g	Sanyo/Mexell	BMZ
15	BPC 18-3.0 Li	18,0 V	54,0 Wh	3,0 Ah	674g	Sanyo/Mexell	BMZ
16	BPS 15-3.0 Li	14,4 V	43,2 Wh	3,0 Ah	627g	Sanyo/Mexell	BMZ
17	BPS 18-3.0 Li	18,0 V	54,0 Wh	3,0 Ah	600g	Sanyo/Mexell	BMZ
18	BPC 15-4.2 Ah Li	14,4 V	60,5 Wh	4,2 Ah	647g	Sony	BMZ
19	BPC 18-4.2 Ah Li	18,0 V	75,6 Wh	4,2 Ah	740g	Sony	BMZ
20	BPC15 2.6 Ah Li-Ion	14,4 V	37,4 Wh	2,6 Ah	500g	Sony	BMZ
21	BPC 18 Li 2,6	18,0 V	46,8 Wh	2,6 Ah	455g	Sony	BMZ
22	BP-XS 2.6 Ah Li-Ion	10,8 V	28,1 Wh	2,6 Ah	252g	Sony	BMZ
23	BPC 15 5.2 Ah Li-Ion	14,4 V	74,9 Wh	5,2 Ah	700g	Sony/Panasonic	BMZ
24	BPC 18 5.2 Ah Li-Ion	18,0 V	93,6 Wh	5,2 Ah	726g	Sony/Panasonic	BMZ
25	BP12 3.0 Ah Li-Ion	10,8 V	32,4 Wh	3,0 Ah	474g	Sanyo/Mexell	BMZ
26	BP18 3.0 Ah Li-Ion	18,0 V	54,0 Wh	3,0 Ah	708g	Sanyo/Mexell	BMZ
27	BP 18 1.5 Ah Li-Ion	18,0 V	27,0 Wh	1,5 Ah	434g	Sanyo/Mexell	BMZ

Anmerkungen:	<ul style="list-style-type: none"> • Der Ladezustand vom Hersteller ist mit (SoC) maximal 30% angegeben. • Die Herstellung der Batterien erfolgt nach einem dokumentierten QM-System, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht. (Anlage „A“) • Ein Prüfungsnachweis oder eine Herstellerbescheinigung liegt vor, dass dieser der derzeit gültigen Fassung des Handbuches entspricht. • Die Batterien sind mit einer wirksamen Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen.* • Die Batterien sind mit einer wirksamen Schutzeinrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet.* • Parallel geschaltete Zellen oder zellenreihen sind mit einer Schutzeinrichtung versehen die einen gefährlichen Rückstrom verhindert.*
	*nur für Batterien mit mehr als 100Wh Kapazität.

Ort, Datum	Name Vorname	Unterschrift
Wendlingen, 09.08.2017	Brandt, Ralf Leiter Normen und Zulassung	<i>i. V. R. Brandt</i>

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
bescheinigt, dass



BMZ Batterien-Montage-Zentrum GmbH

D-63791 Karlstein a. Main, Am Sportplatz 30

D-63791 Karlstein a. Main, Zeche Gustav 1

BMZ Sales GmbH

D-63791 Karlstein a. Main, Am Sportplatz 30

für den Geltungsbereich

**Konfiguration, Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Service
für kundenspezifische Batterie- und Akkusysteme**

ein Qualitäts-Management-System
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Bericht-Nr. **1531590**

wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen gemäß

ISO 9001 : 2008

erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig in Verbindung
mit dem Hauptzertifikat bis **14. September 2018**

Zertifikat-Registrier-Nr. **Q1531164 / 01**

Kurt Kefen
Wien, 2016-03-09



Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Campus 21 Europaring A04301, A-2345 Businesspark Wien Süd, Austria

TÜV®